



Présentation

Code interne : EE7AU202

Description

L'objectif est la mise en oeuvre sur des systèmes réels des principes et méthodes étudiées en cours.

Série 1

1 - Commande d'un ascenseur par automate programmable TSX 47

(Automate TSX 47 + ascenseur)

2 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système électromécanique

(Moteur à courant continu asservi en vitesse)

Série 2

3 - Mise en oeuvre d'une chaîne d'assemblage(Automate FESTO FEC 640/660 : programmation du module de distribution ou d'assemblage)

4 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système à Retard

(Enceinte thermique asservie en température)

5 - Introduction à la commande numérique : Synthèse fréquentielle et implantation d'un correcteur numérique, (PC + moteur à courant continu Parvex RX 120L)

Heures d'enseignement

TD	Travaux Dirigés	5h
TI	Travaux Individuels	10h
TP	Travaux Pratiques	15h

Pré-requis obligatoires

Connaissances du module AU201.

Informations complémentaires

Automatique

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Contrôle Continu Intégral	Participation Active			0.5		
Contrôle Continu Intégral	Compte-Rendu			1		

Seconde chance / Session de rattrapage

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Contrôle Continu Intégral	Participation Active			0.5		
Contrôle Continu Intégral	Compte-Rendu			1		

Infos pratiques

Contacts

Pierre Melchior

✉ Pierre.Melchior@bordeaux-inp.fr