



École / Prépa
ENSEIRB-
MATMECA



Niveau d'étude
Bac + 4

Présentation

Code interne : ESE8-CENT2

Description

L'objectif de ce module est de présenter et partager les enjeux présents autour du pilotage de la Supply-Chain. Seront en particulier abordés les thèmes de la planification et de pilotage via un ERP, le pilotage et le suivi des fournisseurs, le Lean Manufacturing

Le plan de cours est le suivant :

Gestion de production

Lean Manufacturing

Maîtrise de la Performance Fournisseur

Objectifs

Compétence(s) développée(s) grâce à ce module :

- Concevoir et mettre en œuvre un système électronique matériel pour les systèmes embarqués - niveau 2

Heures d'enseignement

CI	Cours Intégrés	16h
----	----------------	-----

Syllabus

- Gestion de production
- Lean Manufacturing
- Maîtrise de la Performance Fournisseur

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Contrôle Terminal	Ecrit	60		1		

Seconde chance / Session de rattrapage

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Epreuve terminale	Ecrit			1		

Infos pratiques

Contacts

Responsable module

Camille Leroux

✉ Camille.Leroux@bordeaux-inp.fr