

Présentation

Code interne : ES7AU212

Description

L'objectif est la mise en oeuvre sur des systèmes réels des principes et méthodes étudiées en cours.

5 TP :

- 1 - Commande d'un système pneumatique par automate programmable TSX 47(Déplacement d'une pièce métallique sur un banc avec des vérins pneumatiques et un tapis roulant)
- 2 - Commande d'un ascenseur par automate programmable TSX 47(Automate TSX 47 et maquette ascenseur)
- 3 - Mise en oeuvre d'une chaîne d'assemblage(Automate FESTO FEC 640/660 : programmation du module de distribution ou d'assemblage)
- 4 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système électromécanique(Moteur à courant continu asservi en vitesse)
- 5 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système à Retard(Enceinte thermique asservie en température)

Heures d'enseignement

CI	Cours Intégrés	20h
----	----------------	-----

Syllabus

L'objectif est la mise en oeuvre sur des systèmes réels des principes et méthodes étudiées en cours.

5 TP :

- 1 - Commande d'un système pneumatique par automate programmable TSX 47(Déplacement d'une pièce métallique sur un banc avec des vérins pneumatiques et un tapis roulant)
- 2 - Commande d'un ascenseur par automate programmable TSX 47(Automate TSX 47 et maquette ascenseur)
- 3 - Mise en oeuvre d'une chaîne d'assemblage(Automate FESTO FEC 640/660 : programmation du module de distribution ou d'assemblage)
- 4 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système électromécanique(Moteur à courant continu asservi en vitesse)
- 5 - Commande PID en Boucle fermée d'un Système à Retard(Enceinte thermique asservie en température)

Informations complémentaires

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Contrôle Continu Intégral	Compte-Rendu			1		

Infos pratiques

Contacts

Pierre Melchior

✉ Pierre.Melchior@bordeaux-inp.fr