



Présentation

Code interne : PAB7-MSPRO

Description

Acquérir les méthodes et les outils d'application de la Maitrise Statistique des procédés (MSP). à l'issue de cet enseignement, un étudiant sera capable de :

- * présenter de manière synthétique des résultats à l'aide de paramètres et graphiques
- * traiter des données, mettre en œuvre et interpréter des tests statistiques pour prendre des décisions
- * mettre en place des outils de suivi de production.

Heures d'enseignement

CM	Cours Magistraux	5,32h
TD	Travaux Dirigés	8h

Pré-requis obligatoires

Éléments de bases du calcul de probabilités
Bases de statistique inférentielle (Estimation, Tests)

Syllabus

Partie I
Tests de comparaisons : moyennes, variances et proportions
Analyse de variance : ANOVA à un facteur, deux facteurs
Applications : contrôle de préemballés, Analyse sensorielle,
Partie II
Généralités de Maitrise Statistique des procédés
Règle des 6 sigmas

Représentations graphiques (Diagrammes de causes et effets, diagramme de Pareto, ...)
Capabilité d'une machine, d'un processus
Cartes de contrôle

Informations complémentaires

Sciences et Techniques de l'Ingénieur

Bibliographie

Dagnelie P. [2007]. Statistique théorique et appliquée. Tome 1. Statistique descriptive et bases de l'inférence statistique. De Boeck et Larcier.

Dagnelie P. [2006]. Statistique théorique et appliquée. Tome 2. Inférence statistique à une et à deux dimensions. De Boeck et Larcier.

Saporta G. [2006]. Probabilités, analyses des données et statistiques, Technip.

Dodge Y, [2006]. Premiers pas en statistiques, Springer.

Modalités de contrôle des connaissances

Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Contrôle Terminal	Travail sur machine	60		1		

Infos pratiques

Contacts

Florent Arnal

✉ Florent.Arnal@bordeaux-inp.fr