



## Présentation

**Code interne :** PS6FMMET

### Description

L'enseignement vise à apporter les compétences nécessaires :  
à la compréhension d'un dessin de définition et de sa cotation tolérancée  
à la compréhension des procédés de fabrication par enlèvement de matière par outils coupant, des paramètres influents sur ces procédés et sur la qualité de la pièce

### Heures d'enseignement

CI	Cours Intégrés	20h
----	----------------	-----

### Pré-requis obligatoires

Notions sur les procédés d'enlèvement de matière par outils coupants

### Syllabus

A l'issue de la première partie de l'enseignement, l'étudiant doit être capable de lire un dessin de définition et d'interpréter le tolérancement associé.

La seconde partie de cet enseignement apportera les connaissances technologiques, techniques et scientifiques des principaux procédés d'usinage par outils coupant : tournage, perçage, fraisage.

### Informations complémentaires

Physique

## Modalités de contrôle des connaissances

### Évaluation initiale / Session principale

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Contrôle Terminal	Ecrit	80		1		

### Seconde chance / Session de rattrapage

Type d'évaluation	Nature de l'évaluation	Durée (en minutes)	Nombre d'épreuves	Coefficient de l'évaluation	Note éliminatoire de l'évaluation	Remarques
Epreuve terminale	Ecrit	80		1		

## Infos pratiques

### Contacts

Gaëtan Albert

✉ Gaetan.Albert@bordeaux-inp.fr